

Дорошенко В.С.
(ФТІМС НАН України, м. Київ)
3D-ДРУКОВАНА ПОЛІМЕРНА МОДЕЛЬ ДЛЯ ГАЗИФІКАЦІЇ
У ФОРМІ
E-mail: doro55v@gmail.com

Для лиття за моделями, що газифікуються (ЛГМ), застосовують 3D-друковані полімерні моделі двох видів: 1) модель з друкованою гладкою тонкою оболонкою (кіркою) на каркасі з розпірок; 2) та ж оболонка, але наклеєна на заготовку з пінопласту. За моделями першого виду методом ЛГМ Мельником В.С. (<http://1-d.com.ua>) вилито чавунні деталі колон ліхтарів (рис. 1). Приклад другого виду декоративної моделі (рис. 2) має оболонку з полімеру PLA(a), ця ж оболонка на пінопластовій основі покрита фарбою (б), заливання форми при ЛГМ (с), вилівок (д) опробовано з чорних і кольорових сплавів [1].



Рис. 1. Деталь колони ліхтаря для Маріїнського парку м. Києва

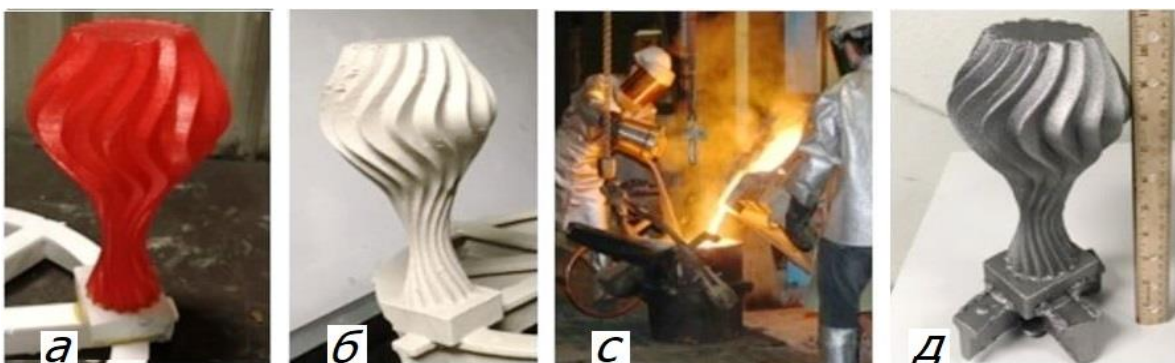


Рис. 2. ЛГМ-процес з оболонковою моделлю на заготовці з пінопласту [1]

Література:

1. Sarah Jordan, Mark De Bruin. Additive Manufacturing Evaporative Casting // Materials Science and Technology. – 2017. – October 8-12. – P. 281-288.